

CUBIERTA TRANSLUCIDA EN PRFV:

Las tejas traslúcidas son superficies laminares, compatibles con la geometría de diferentes tipos de teja, diseñadas para permitir el paso de la luz a través de ellas y así aprovechar la iluminación natural en espacios interiores.

Los materiales utilizados para la fabricación de las Cubiertas TEJALUZ son: Poliéster Acrílico 70% Fibra de Vidrio 30% Película protectora de colaminado. El poliéster acrílico le da a la cubierta buena translucidez y resistencia a agentes químicos, la fibra de vidrio le da la resistencia a la flexión, a la tracción y al impacto.

Las películas proporcionan resistencia a la intemperie, características de acabado y evitan que la fibra de vidrio quede expuesta. Para mejorar su resistencia al fuego es posible adicionar resinas retardantes las cuales deben ser solicitadas por el cliente.



ESPEORES

CLASE	ESPESOR (mm)	PESO (kg/m ² +10%)
CLASE 5	0.9	1.53
CLASE 7	1.3	2.15
CLASE 10	1.7	3.05
CLASE 12	2.1	3.66

DIFUSIÓN DE LA LUZ

INDICE DE LA TRANSMISIÓN DE LA LUZ

REFERENCIA	TRANSMITANCIA % LUZ DIRECTA
CRISTAL	81.6
OPAL	46.8
SOMBRA BLANCA	51.4

PROTECCIÓN RAYOS UV

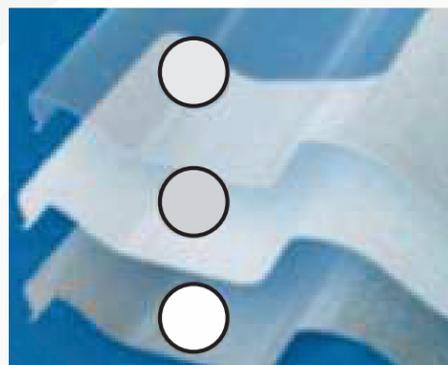
Única teja con película protectora ultravioleta, que impide amarillamiento, cristalización y exposición de fibra

CAPA ESTRUCTURAL (Fibra de vidrio)

Proporciona alta resistencia al granizo y a la flexión

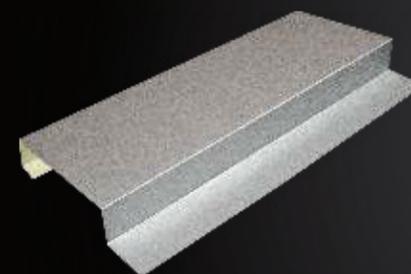
DIFUSOR DE LUZ

Acabado interior escarchado, que actúa como difusor de la luz solar evitando marcas en la superficie interna del espacio, ó liso para máxima transmisión de luz directa

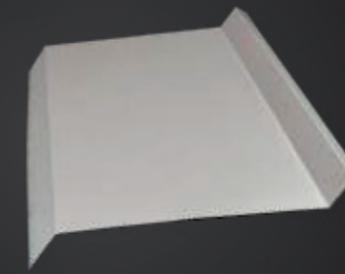


ACCESORIOS EN LÁMINA PARA CUBIERTAS Y FACHADAS:

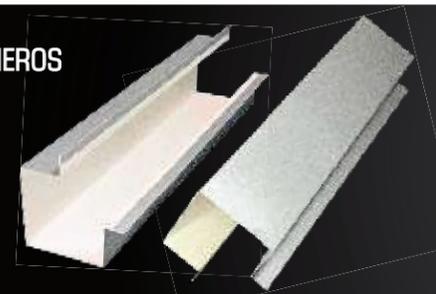
REMATE



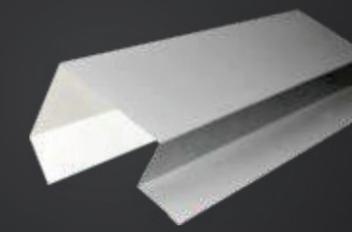
RUANA DE MURO



ESQUINEROS

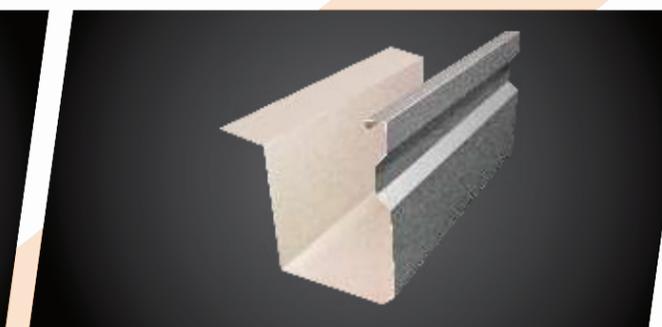
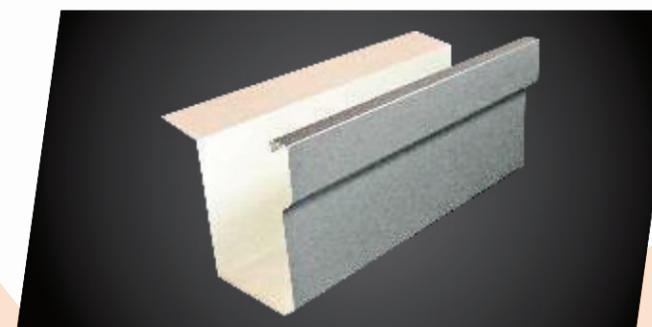


REMATE SUPERIOR



Flanches, cumbreras, esquineros, alfajías y remates especiales: estos elementos son fabricados en lámina galvanizada y pintada. Cuando estos elementos por su geometrías no superan los 61 cm de desarrollo se pueden fabricar con el mismo material empleado para la cubierta, cuando el desarrollo es mayor requieren ser fabricados en lámina galvanizada y ser sometidos a un proceso de pintura con una base epóxica y acabado para protegerlos de la intemperie. Su calibre y acabado se definen de acuerdo a detalles arquitectónicos. Estos elementos son fabricados en longitudes máximas de 3 m.

CANALES O CANOAS EN LÁMINA:



Estos elementos son los encargados de conducir las aguas lluvias de las cubiertas, son elaboradas en lámina galvanizada desde calibre 22 (0,7 mm) hasta calibre 16 (1,5 mm) según las especificaciones del proyecto y/o detalles constructivos. Su desarrollo y capacidad dependen del diseño hidráulico.

Se empatan con soldadura eléctrica y se maximiza la protección del galvanizado pintándolas con una base epóxica que sirve como anticorrosivo y puente adherente entre el galvanizado y el esmalte de acabado.

Se deben fabricar con pendientes mínimas del 1% con el fin de evitar encharcamientos y sedimentación en las juntas.

Embudos y/o Tragantes:

Elementos fabricados en lamina de similares características a la de la canal compuesto por una caja con una profundidad máxima de 10 cm y su respectiva boquilla, su función es evacuar rápidamente evitando la formación de vórtices.